

スーパーウールエンジニアードファイバー



スーパーウールエンジニアードファイバーは、セラミックス原料粉末から熔融繊維化法によって製造されたパルクファイバーを、切断、粉砕、分級などの加工を施した繊維です。

- 繊維長とショット含有率を調節いたします
- 大手自動車部材メーカーの摩擦材、耐熱接着材等に使用されています
- 環境・健康安全問題に厳しい欧州の公的機関で健康安全性の認定取

特徴

- 無機酸化物組成による高耐熱性、高耐食性
- 繊維径 3~5 μm
- 繊維長 50~750 μm
- ショット含有率(+45μm) 5~30wt%
- 健康安全性を示す認定取得

用途

- ガスフィルタ、触媒担体用など耐熱特殊紙
- ブレーキパッドなど摩擦材
- SiC-DPFの高温用接着剤
- 触媒コンバーターの把持材
- 複合材への補強繊維
- 耐火・耐熱ペイント
- 耐熱テキスタイル、不織布

色々な繊維長、ショット含有率に調整することが出来ます。

項目	単位	Superwool®Plus	Superwool®HT	
分類温度	℃	1200	1300	
連続使用温度	℃	1000	1150	
色調	-	白	白	
真比重	-	2.50	2.50	
比熱 (1090℃)	kJ/kg·K	1.13	1.22	
化学組成	SiO ₂	wt%	62-68	70-80
	CaO	wt%	26-32	-
	MgO	wt%	3-7	-
	CaO+MgO	wt%	-	18-25
	その他の金属酸化物	wt%	<1	<3